

# POŁĄCZENIE MASZYN STEROWANYCH NUMERYCZNIE Z ROBOTEM ZAŁADOWCZYM OZNACZA WIĘKSZĄ EFEKTYWNOŚĆ WYTWARZANIA

*Współpraca firmy HURCO Werkzeugmaschinen z producentami zautomatyzowanych systemów załadowniczych otwiera drogę do większej produktywności i zwiększonych zysków. Zautomatyzowany system załadowniczy umożliwia zwiększenie możliwości zarówno wytwarzania pojedynczych sztuk produktów, jak i produkcji małych serii wyrobów, bez dodatkowych nakładów w postaci osób obsługujących maszyny. Poza tym roboty załadownicze mogą pracować również na zmianach nieobsadzonych przez operatorów, a także w weekendy.*

Pliening koło Monachium, marzec 2019 r. Oferując rozwiązania w zakresie automatyzacji HURCO, daje przede wszystkim firmom średniej wielkości szansę na skuteczne radzenie sobie z niedoborem fachowców. Jeśli bowiem prace związane z załadowywaniem i rozładowywaniem obrabiarek sterowanych numerycznie przejmie robot, to fachowcy mogą skupić się na bardziej skomplikowanych zadaniach. To sprawia, że maleją koszty jednostkowe produkcji, a personel może być wykorzystany w bardziej efektywny sposób.



„Współpracujemy z różnymi producentami zautomatyzowanych systemów załadowniczych”, mówi Michael Auer, dyrektor zarządzający HURCO Deutschland. „W ten sposób jesteśmy w stanie spełnić wymagania związane z różnymi procesami i zaoferować naszym klientom zrównoważony sposób zwiększenia produktywności przy zachowaniu tej samej jakości wytwarzania.” W praktyce oznacza to, iż HURCO informuje klientów o dostosowanych do ich potrzeb

rozwiązaniach w zakresie automatyzacji procesów, dostępnych na rynku – takich jak np. EROWA, BMO Automation czy ZeroClamp – i wspiera klientów przy implementacji tych rozwiązań. Może to być nawet integracja obrabiarki poprzez interfejs DNC z istniejącym procesem sterowania produkcją. Oprogramowanie przejmuje tym samym zadania organizacyjne i realizuje zlecenia produkcyjne na podłączonych centrach obróbkowych.

## **Możliwość połączenia z różnymi systemami załadowniczymi**

W tym praktycznym przykładzie zastosowania robot EROWA Robot Compact 80 lub robot Titanium firmy BMO obsługuje dwa sterowane numerycznie centra obróbkowe, które są zadokowane z prawej i z lewej strony systemu załadowniczego. Części przeznaczone do obróbki przygotowywane są w komórce robota na paletach.



Zintegrowane w komórce ramię robota umieszcza je następnie po kolei w danym centrum obróbkowym HURCO i odbiera po obróbce, by w komórce ponownie odłożyć je na palety. Nowy robot załadowniczy Zerobot® firmy ZeroClamp zmienia przy tym w sposób elastyczny narzędzia i chwytaki w trakcie procesu wytwarzania. „Operatorowi pozostaje w zasadzie jeszcze tylko zaprogramowanie maszyny i zapełnienie regałów w komórce”, objaśnia dyrektor Auer. Podobnie, jak wielu innych wykonawców produkujących na zamówienie, także Peter Lemke, dyrektor zarządzający firmy MAL Metall- und Anlagenbau Lemke GmbH, widzi w automatyzacji pojedynczych operacji procesu wytwarzania jedyną możliwość sprostania zamówieniom, pomimo niedoboru personelu. „Od dłuższego czasu rozpaczliwie poszukujemy specjalistów od obróbki skrawaniem”, opisuje sytuację dyrektor Lemke. „Integracja robota załadowniczego z magazynu palet umożliwia nam wykonanie drugiej i trzeciej operacji bez udziału personelu.”

Contact:



HURCO Werkzeugmaschinen GmbH  
Imke Blohm  
Gewerbstraße 5 a  
85652 Pliening  
Phone +49 89 905094 28  
iblohm@hurco.de