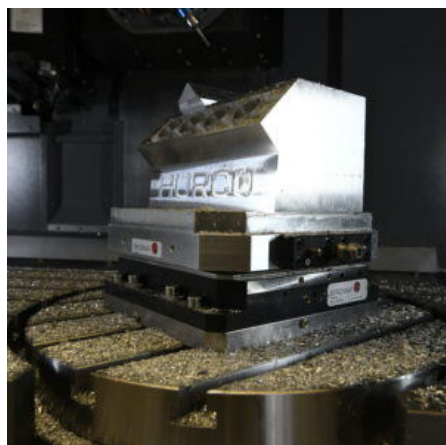


PEŁNA GOTOWOŚĆ DO CAŁODOBOWEJ PRODUKCJI: ZAUTOMATYZOWANY ZAŁADUNEK OBRABIAREK HURCO

Informacje o tym, w jaki sposób połączenie obrabiarki z robotem załadowniczym prowadzi do większej wydajności produkcji, zostaną przedstawione przez firmę HURCO w trakcie targów AMB 2018. Oprócz tego firma zaprezentuje na swoim stoisku targowym nową opcję importu Solid Model, jak również tokarki HURCO i centra obróbkowe Takumi.

Pliening koło Monachium, sierpień 2018: firmy HURCO oraz EROWA – specjalista w dziedzinie automatyzacji procesów – przedstawiają wspólne rozwiązanie do zautomatyzowanego załadunku obrabiarek. Rozwiązanie to integruje centra obróbkowe CNC HURCO z systemem produkcji EROWA za pomocą interfejsu DNC. Oznacza to, że oprogramowanie tego systemu przejmuje zadania organizacyjne i realizuje zgodnie z programem zlecenia produkcyjne na podłączonych centrach obróbkowych. System EROWA Robot Compact 80 dokonuje zautomatyzowanej wymiany przedmiotów obrabianych. System ładowania jest przeznaczony do obsługi jednej lub dwóch maszyn i perfekcyjnie harmonizuje z wieloosiowymi centrami obróbkowymi firmy HURCO.



Wzrost produktywności dzięki systemom ładowania



„Współpracujemy z różnymi dostawcami zautomatyzowanych systemów ładowania”, wyjaśnia Michael Auer, prezes HURCO Niemcy. „Potrafimy dzięki temu sprostać różnym stawianym przez klientów wymaganiom i torować naszym klientom drogę do zrównoważonego wzrostu produktywności”. System zautomatyzowanego załadunku umożliwia na przykład zwiększenie wydajności w zakresie produkcji pojedynczych części i małej produkcji seryjnej bez potrzeby zaangażowania dodatkowych pracowników do obsługi maszyn. Firma HURCO posuwa się we

współpracy z firmą EROWA o krok dalej, gdyż koncepcja jej partnera, „Flexible Manufacturing Concept”, zapewnia odpowiednie warunki ramowe do integracji maszyn HURCO z cyfrowym, kompletnym systemem.

Sprawdzony, cyfrowy system produkcji złożony z maszyn EROWA i HURCO zostanie zaprezentowany w trakcie targów AMB 2018. Po obu stronach wąskiego systemu EROWA Robot Compact 80 można zadokować po jednym centrum obróbkowym CNC. Elementy przeznaczone do obróbki są udostępniane w komórce robota na paletach. Zintegrowane z komórką ramię robota pozycjonuje każdy z elementów indywidualnie w centrum obróbkowym HURCO, a po zakończeniu produkcji pobiera obrabiane przedmioty, aby z powrotem odłożyć je w komórce na paletach. Komórkę steruje system sterujący procesami EROWA JMS 4.0^{® pro}. „Operatorowi pozostaje już właściwie tylko zaprogramowanie obrabiarki i załadunek magazynu w komórce robota”, wyjaśnia Michael Auer.

Mniej czasu poświęcanego na programowanie dzięki opcji importu Solid Model

Łatwość programowania z zastosowaniem opcji importu Solid Model zostanie zademonstrowana przez firmę HURCO na targach AMB 2018 na przykładzie kilku typów maszyn: nowa opcja umożliwi bezpośredni import modeli 3D dostępnych w postaci pliku STEP. Opcja importu interpretuje dane i umożliwia programowanie obróbki przy maszynie. Przyczynia się to do zaoszczędzenia poświęcanego na programowanie czasu i w znacznym stopniu zmniejsza ryzyko popełnienia błędów programistycznych.

Niezawodne tokarki o długim okresie użytkowania

Firma HURCO zaprezentuje na targach AMB 2018 swoją ofertę tokarek wieloosiowych do toczenia i kompletnej obróbki przedmiotów obrabianych średniej wielkości na przykładzie

solidnej tokarki TMM8i. Również i ta maszyna może zostać szybko i sprawnie zaprogramowana przez operatora. Z łatwością można importować rysunki DXF oraz indywidualnie łączyć ze sobą metody programowania dialogowego oraz NC. Każda stacja narzędziowa rewolwera daje możliwość stosowania napędzanych narzędzi, co upraszcza konfigurację maszyny.



Perfekcyjne powierzchnie z centrami obróbkowymi Takumi

Oprócz tego firma HURCO przedstawi na swoim stoisku informacje o urządzeniach serii H

firmy Takumi. Maszyny bramowe są szybkie, pracują z doskonałą precyzją i nadają się dzięki temu zwłaszcza do produkcji narzędzi i form. Absolutne, bezpośrednie systemy pomiarowe drogi, napędy bezpośrednie wszystkich osi oraz elektroniczna kompensacja temperatury stanowią część wyposażenia podstawowego. Maszyny są wyposażone

w sterowanie Heidenhein, które umożliwia programowanie dialogowe, równoległe oraz dowolne programowanie konturów, jak również programowanie ISO NC.

Firma HURCO na targach AMB (18.09. –22.09.2018): Hala 10, D53

Kontakt:



HURCO Werkzeugmaschinen GmbH
Imke Blohm
Gewerbestraße 5 a
D- 85652 Pliening
Tel.: +49 89 905094 28
iblohm@hurco.de



KONTAKT

HURCO Werkzeugmaschinen GmbH
Alexandra Banek
Gewerbestraße 5 a
85652 Pliening

Telefon+49 (89) 905094 - 29

E-mail**abanek@hurco.de**

[Powrót do przeglądu](#)

[Download PDF](#)

HURCO Werkzeugmaschinen GmbH

Gewerbestraße 5a
85652 Pliening | Niemcy

Tel.: +49 89 905094-0

E-Mail: info@hurco.de

FOLLOW US





OWSiD

[Informacje o firmie](#)

[Prywatność](#)