

SŁUPKI OGRADZAJĄCE STOSOWNIE DO ŻYCZEŃ KLIENTA

Intuicyjnie obsługiwane sterowanie dialogowe zwiększa elastyczność wytwarzania

Firma Happy to have wytwarza w ramach własnej produkcji, opartej na systemach CNC, wysokiej jakości słupki odgradzające ze stali szlachetnej V4A. Zależnie od indywidualnego życzenia klienta, słupki mogą składać się ze 100 pojedynczych części. By móc zaoferować swoje produkty w sposób opłacalny ekonomicznie, firma Happy to have sama projektuje wszystkie pojedyncze części i produkuje je na centrach obróbkowych CNC firmy HURCO.



Dla Michaela Brauna pomysłem na biznes oraz wymagania jakościowe, które przekraczały możliwości jego poddostawców, były impulsem do tego, by ugruntować swoją pozycję na rynku, realizując własną

produkcję. Szybko podjął decyzję o zakończeniu działalności handlowej i zaczął tworzyć podstawy własnej małej firmy, produkującej wysuwane słupki odgradzające. Teraz w sklepie internetowym klienci mogą wybrać sobie „swoje” słupki. Każdy z nich składa się z ponad 100 pojedynczych części i montowany jest wedle indywidualnego życzenia klienta. Dzięki własnej produkcji firma Happy to Have może wykonać także specjalne wersje, na przykład

słupki o grubszych ściankach czy też zaopatrzone w inny system napędowy. By móc je zaoferować klientom w atrakcyjnej cenie, a jednocześnie w sposób opłacalny ekonomicznie, Braun wykorzystuje trzy centra obróbkowe CNC firmy HURCO.

Firma wyspecjalizowała się w produkcji wyrobów, które można szybko indywidualnie złożyć na podstawie istniejącego katalogu pojedynczych części. Dlatego też Michael Braun szukał dobrych maszyn, charakteryzujących się dużą wydajnością i elastycznością. „No i takich, które nie zajmują wiele miejsca”, uzupełnia Michael Braun, mając na myśli swoją małą halę produkcyjną. Trzy kryteria, które spełniają odpowiednie maszyny, jakie HURCO ma w swoim portfolio. Jednak najważniejsze dla podjęcia decyzji było to, że sterowanie maszyn, które oferuje firma z Pliening koło Monachium, może być obsługiwane intuicyjnie. „W przypadku sterowań innych producentów już pierwsze wrażenie było bardzo kompleksowe,” wspomina Michael Braun, nawiązując do początkowej fazy swoich zakupów. Jego zainteresowanie wzbudził film na YouTube, dotyczący sterowania dialogowego HURCO, a po wizycie na stoisku firmy na Targach Obróbki Metali (AMB) w 2014 roku utwierdził się w swoim wyborze.

Wszystkie maszyny HURCO wyposażone są w sterowanie dialogowe „Max 5”. Ich oprogramowanie CNC o



wysokiej wydajności, WinMax, upraszcza programowanie. Sterowanie to można łatwo opanować – wystarczy krótkie wprowadzenie, by pojąć zasadę działania. Również przyuczeni pracownicy są w stanie szybko rozpocząć pracę, wykorzystując to sterowanie. Pozwala to w istotny sposób skrócić nakłady czasowe w przypadku konieczności nowego zaprogramowania lub przeprogramowania obróbki. By móc całkowicie wykorzystać możliwości maszyny, Braun i jego żona, która

wraz z nim kieruje firmą, odwiedzili centrum szkoleniowe HURCO w Verl. Tam patrzyli na ręce technikom aplikacyjnym i korzystali z ich doświadczenia. Następnie próbowali swoich sił i zbierali własne doświadczenia, aż opanowali te procesy tak, by mogły one być realizowane w sposób perfekcyjny, łatwy i ekonomiczny. Sabrina Braun wspomina: „Opanowaliśmy je tak dobrze, że mogliśmy tę wiedzę przekazać naszym pierwszym pracownikom.”



Już prototypy, które Braun wykonał na swoim pierwszym nabytku, modelu VMX 10i firmy HURCO, przeznaczonym dla początkujących użytkowników, okazały się być wiele obiecujące. Szybko stwierdził, że w oparciu o tę maszynę może produkować, oferując cenę, która była akceptowana na rynku, a wszystko to w jakości, której nie były w stanie zapewnić importowane elementy. Tak powstał wysuwany słupek odgradzający, wykonany ze stali szlachetnej V4A i zaopatrzony w ostrzegawcze diody LED, przeznaczony do ochrony wjazdów,

parkingów czy podobnych obszarów. W szczelnej obudowie, chroniącej przed zanieczyszczeniami i wodą, znajduje się wysuwany pod ciśnieniem 10 barów cylinder, który może być wykorzystywany w temperaturach od minus 30 do plus 80 stopni Celsjusza. Słupek obliczony jest na wykonanie 80 000 cykli ruchu bez przerw na konserwację i może być instalowany przez samego użytkownika.

Na pytanie o stosunkowo drogą stal szlachetną Michael Braun odpowiada we właściwy sobie sposób: „Klient powinien się cieszyć, że ma taki słupek – dlatego też nazwa naszej firmy brzmi „Happy to have”. Przy odpowiednich narzędziach, obróbka materiału na maszynie HURCO nie stanowi żadnego problemu – jej konstrukcja w połączeniu ze sterowaniem, jak też przejrzystym programowaniem, umożliwia ekonomiczne skrawanie obrabianych przedmiotów i wykonanie wysokiej jakości części. Ostatecznie nie chodzi o produkcję kompleksowych podzespołów, ale masywnych, odpornych komponentów, które muszą być do siebie dokładnie dopasowane, wyjaśnia Tobias Hillebrand, operator obrabiarki pracujący w firmie Happy to have.

W międzyczasie załoga firmy Happy to have zwiększyła się do ośmiu pracowników i na centrach obróbkowych HURCO produkuje rocznie ponad 85 000 podzespołów do słupków, oferowanych w czterech różnych konfiguracjach. Braunowi udało się zrealizować wizję utrzymania wąskich kanałów sprzedaży i samodzielnego wytwarzania wysokiej jakości, a przy tym łatwych do instalowania słupków, przeznaczonych dla wjazdów na parkingi, dla domów i garaży. „Dzwonią do mnie architekci, biura projektowe, firmy wykonujące garaże i elementy architektury krajobrazu lub właściciele domów”, mówi Braun. „Rozpocząłem własną produkcję, bo chcę oferować wysoką jakość w dobrej cenie. I dokładnie to mogę robić w Niemczech, mając mój pomysł i maszyny HURCO.”

