



WYSOKIEJ JAKOŚCI OPROGRAMOWANIE STERUJĄCE POZWALA ZOPTYMALIZOWAĆ ZYSKI

Klienci ufają sprawdzonemu systemowi sterowania WinMax

- HURCO punktuje u klientów sterowaniem dialogowym „WinMax”
- Szybkie, a przy tym pewne programowanie, sprzyja wysokiemu zaufaniu do maszyn HURCO

Pliening, maj 2015. W trakcie targów i sympozjów poświęconych budowie maszyn, coraz częściej pojawiają się zagadnienia dotyczące „prawidłowego” sterowania.

Powodem tego jest silny nacisk na optymalizację w odniesieniu do zrównoważonej gospodarki i zadowolenia klienta. HURCO GmbH pokazuje, jak producent obrabiarek i bramowych centrów obróbkowych może realizować takie zadania i tworzyć skuteczną koncepcję dotyczącą maszyn.

„Nasz system sterowania WinMax jest całkowicie zorientowany na charakterystykę naszych maszyn. Koncepcja sterowania ukierunkowana jest konsekwentnie na potrzeby użytkownika”, wyjaśnia Michael Auer, dyrektor zarządzający HURCO GmbH.

O tym, jak ważna jest taka filozofia, by produkowane centra obróbki mogły odnieść taki sukces, świadczą wypowiedzi klientów firmy HURCO

Philippa Engelbreita, dyrektora zarządzającego firmy Engelbreit & Sohn GmbH, przekonali opcje dotyczące detali, zastosowane w maszynach HURCO, oraz jasna, przejrzysta koncepcja sterowania: „Od siedemnastu lat pracujemy na centrach obróbkowych HURCO. To sterowanie jest z zasady tak proste, że oto mamy do dyspozycji interkulturowe narzędzie produkcji w postaci sterowania WinMax. Nasi pracownicy nie muszą już uczyć się w swoich językach wielu niemieckich fachowych określeń. Wystarczy podstawowa znajomość niemieckiego.” Zaufanie tej firmy produkującej na zlecenie do maszyn HURCO jest tak duże, że wykorzystywane są one w systemie trójzmianowym przez całą noc bez obsługi przez operatora. „Oczywiście przedtem sprawdzamy części szybko zużywające się, ale maszyna, instalacja i sterowanie są pewne. Mamy z nimi bardzo dobre doświadczenia”, mówi Philipp Engelbreit.

Łatwe sterowanie kompleksowymi pracami

„Wszechstronność sterowania HURCO sprawia, że kompleksowe prace można łatwo wykonać. W odniesieniu do szybko wczytujących się danych istnieje duża ilość opcji w maszynie. Możemy zdefiniować do 9 999 narzędzi”, mówi Michael Hamsen, dyrektor zarządzający ds. technicznych firmy Miratec Kunststofftechnik GmbH. Dla niego wszechstronność przy produkcji pojedynczych części i detali to nieoceniona zaleta w zmaganiach z konkurencją. Dzięki bibliotece narzędzi i materiałów zawartej w sterowaniu, każde narzędzie musi być ustawione tylko jeden raz. Potem jest już umieszczone w pamięci systemu sterowania i może być z niej wywołane ponownie przy kolejnym zleceniu. Szybkie i precyzyjne operowanie w oparciu o sterowanie WinMax pozwala na realizację zadań od początku do samego końca. Dokładnie tego potrzebuje firma, która codziennie wykorzystując setki części. W przypadku powtarzających się części, nawet po kilku latach możliwe jest – dzięki programowej bazie danych – wywołanie z pamięci sterowania szczegółowych danych dotyczących danej powtarzającej się części i jej wyprodukowanie – także na innej maszynie HURCO.

Dla **Klause Schmid**, dyrektora zarządzającego firmy **Schmid Metalltechnik GmbH**, wszystkie te aspekty są ważne. Ale właściwą zaletą są dla niego opcje wyboru w sterowaniu WinMax. Operator może dokonać wyboru, nie będąc zmuszonym do uczenia się nowego języka. „Użytkownik jest prowadzony przez system podobnie, jak to ma miejsce w przypadku nowoczesnych biurowych komputerów: wywołuję program piszący, jeśli chcę coś pisać, a na ekranie pojawia się strona analogiczna do tej, jaka będzie potem wydrukowana. Jeśli w sterowaniu WinMax wprowadzę „Frezowanie”, to na obydwu monitorach wyświetla się co i jak będzie frezowane”, mówi Klaus Schmid.

Andreas Husemann, kierownik produkcji w firmie **TBA Projekt GmbH**, jest podobnego zdania: „Programowanie dialogowe stało się u nas natychmiast prawdziwym szlagierem. Już od dawna nie ma u nas programowania i wprowadzania danych. Wczytujemy na przykład pliki DXF i koniec, system sam działa dalej – szybko i pewnie”. Przyuczeni pracownicy mogą wywołać gotowe napisane programy, uruchomić je i tym samym czuwać tylko w momentach szczytowych produkcji seryjnej. Operator uczestniczy jedynie w jednorazowym wprowadzeniu do systemu sterowania i potem wykonuje już części sam. Jest to możliwe dzięki intuicyjnej obsłudze sterowania WinMax przy pomocy zaledwie kilku klawiszy, szerokim możliwościom graficznym systemu oraz niewymagającemu specjalnych objaśnień interfejsowi użytkownika. Michael Auer, dyrektor zarządzający HURCO zna dobrze ten scenariusz: „Z czysto ekonomicznego punktu widzenia tego typu zlecenia są atrakcyjne dla firmy produkującej na zlecenie tylko wtedy, jeśli ma ona przewagę w postaci pracowników, którzy generują małe koszty. Wtedy takie zlecenia są opłacalne i stanowią zaletę w zmaganiach z konkurencją. My zaś, oferując nasze maszyny i oprogramowanie sterujące WinMax-DXF, pomagamy w tym naszym klientom.”

Kontakt:



HURCO Werkzeugmaschinen GmbH
Imke Blohm
Gewerbestraße 5 a
D- 85652 Pliening
Tel.: +49 89 905094 28
iblohm@hurco.de



KONTAKT

HURCO Werkzeugmaschinen GmbH
Alexandra Banek
Gewerbestraße 5 a
85652 Pliening

Telefon+49 (89) 905094 - 29

E-mailabanek@hurco.de

[Powrót do przeglądu](#)

[Download PDF](#)

HURCO Werkzeugmaschinen GmbH

Gewerbestraße 5a
85652 Pliening | Niemcy

Tel.: +49 89 905094-0

E-Mail: info@hurco.de

FOLLOW US



OWSiD

[Informacje o firmie](#)

[Prywatność](#)